

Katalog produktowy

2023

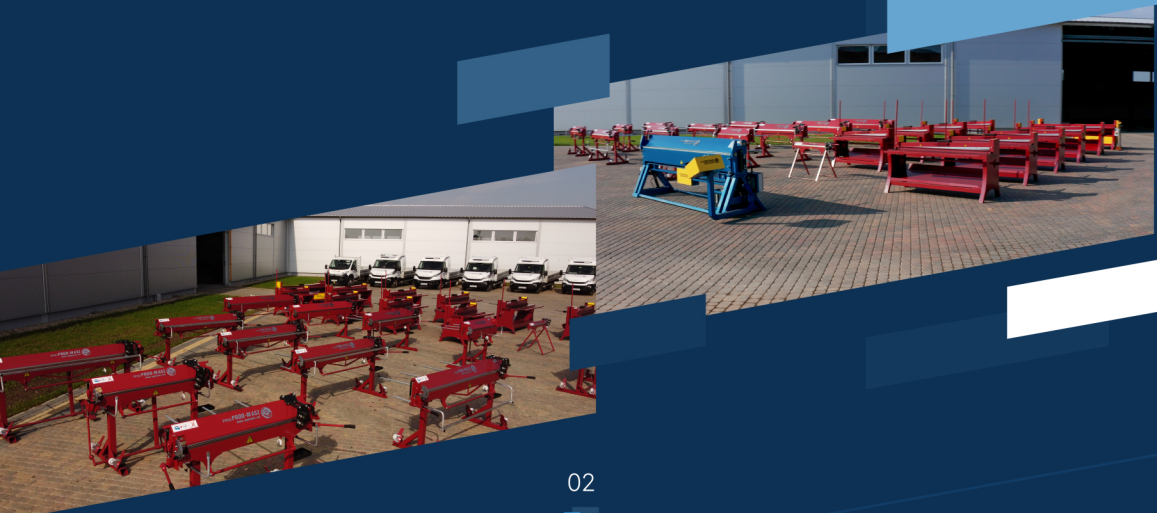


Prod-masz
Producent zaginarek i giętarek





Spis treści



Firma

04 - 05

O nas

Dowiedz się,
kim jesteśmy

28

Kontakt

Sprawdź jak możesz
się z nami skontaktować

Zaginarki

06 - 09

Zaginarka typu RED

Oferta zaginarek
typu RED



19-20

Zaginarki modułowe

Oferta zaginarek
modułowych



27

Akcesoria

Dodatkowe akcesoria
z naszej oferty

10-13

Zaginarki ZGR ręczne

Oferta zaginarek
ręcznych



21-22

Gilotyny ręczne

Sprawdź nasze
gilotyny ręczne

14-16

Zaginarki segmentowe

Oferta zaginarek
segmentowych



23

Gilotyny hydrauliczne

Oferta gilotyn
hydraulicznych

17-18

Zaginarki hydrauliczne
i półautomaty

Oferta zaginarek
hydraulicznych i
półautomatycznych



24-26

Zwijarki, żłobiarki

Oferta
zwijarek i żłobiarek



O nas



Prod Masz - Produkty dla profesjonalistów

Jeżeli szukasz najlepszych maszyn blacharskich na rynku, Prod-Masz jest firmą, która spełni Twoje oczekiwania. Od ponad 20 lat jesteśmy liderem w dziedzinie produkcji zaginarek dla specjalistów z całej Europy. Dbamy o potrzeby naszych klientów, a oni darzą nas bezgranicznym zaufaniem. Nasza rodzinna firma skupia się na dostarczaniu produktów o najwyższej funkcjonalności i trwałości.



Prod-masz
Producent zaginarek i giętarek





Dzięki wyszkolonej kadrze pracowniczej i nowoczesnemu myśleniu działamy sprawnie i innowacyjnie.

Nasze zaginarki są tworzone zgodnie z najwyższymi standardami technicznymi i wytycznymi CE, a ich produkcja koncentruje się na zadowoleniu naszych klientów poprzez dostarczanie im wysokiej jakości maszyn.

Chcąc kupić maszynę blacharską, która jest prosta w obsłudze, niezawodna i dostępna w przystępnej cenie, zapoznaj się z naszą ofertą.

Prod-Masz gwarantuje szybkie terminy dostaw i najlepszą jakość przy doskonałym stosunku ceny do wydajności.

Dołącz do grona zadowolonych klientów i wybierz Prod-Masz jako swojego partnera biznesowego.

Sprawdź już teraz!



Zaginarki typu RED

z wycięciami bocznymi w belkach



Krawędziarka RED z wycięciami w belkach to urządzenie wyróżniające się bogatym wyposażeniem. Z powodzeniem może być wykorzystywana w warsztatach dekarских. Użytkownik ma możliwość gięcia obróbek z trzech stron, np.: parapetu na gotowo, ogniomurów, ciasnego narożnika wewnętrznego oraz zewnętrznego o wymiarach 38-40 mm czy czapek. Funkcjonalna jest też skrzynka na narzędzia, stół tylny, dobijak kąta, kółka do transportu wewnętrznego czy kątomierz.

Zaginarki RED zostały stworzone z myślą o potrzebach najbardziej wymagających dekarzy. Ich obsługa jest bardzo prosta. Zaginarki RED wykorzystywane są podczas prac obróbczych zaginania z czoła w górę i w dół. Nowoczesne podzespoły sprawiają, że urządzenia te cechuje się wysoką wydajnością pracy oraz precyzją.

Wariant RED PLUS

W odróżnieniu od wersji RED posiada 1 dźwignię ręcznego podnoszenia belki i dodatkowo mechanizm z pedałem umożliwiającym obsługę nożną. Ten model zaginarki wyposażony został w zestaw kółek ułatwiających przemieszczanie maszyny.



Obydwa typy zaginarek: RED i RED Plus mają taką samą konstrukcję nośną. Różnica polega na tym, że wersja RED nie posiada dźwigni nożnej, przeznaczonej do podnoszenia i opuszczania belki górnej, natomiast posiada dwie dźwignie boczne, umiejscowione po obu stronach maszyny.



Produkowane zaginarki posiadają napęd ręczny. Są przeznaczone wyłącznie do zaginania cienkich blach i najczęściej wykorzystywane przy robotach ślusarskich i obróbkach dekarских.

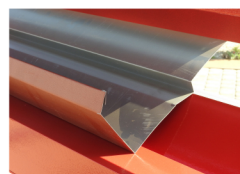


Przykłady charakterystycznych zagięć

które stworzysz za pomocą zaginarek typu RED oraz RED PLUS

Oferowany przez nas model sprzętu posiada specjalne wycięcia pozwalające na przeprowadzanie różnego rodzaju procesów technologicznych. Dzięki temu zaginarki RED i RED Plus są o wiele bardziej funkcjonalne oraz wydajne, co sprawia, że z powodzeniem zastępują giętarki segmentowe.

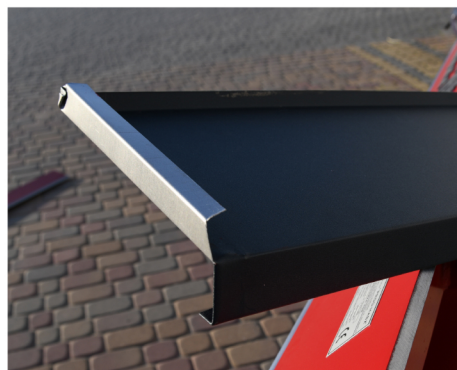
Zaginarki RED świetnie sprawdzają się w obróbce blach stalowych, aluminiowych i innych. Dzięki nim stworzysz przedmioty o różnych kształtach i rozmiarach.



Zalety

zaginarek typu RED

- Szerokość belki zaginającej wynosząca 15 mm poradzi sobie z różną grubością obrabianego materiału do 1,5 mm stali
- Miejsce na wygiętą obróbkę wynosi 60 mm
- Szerokość wycięć bocznych wynosi 60 mm
- Możliwość unoszenia belki górnej
- Mechanizm nożny (wersja RED Plus)



Spis modeli

zaginarek typu RED

Zaginarki ZGR ręczne 

	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zginającej	Waga
RED 1250/0.8	1250mm	0.8mm	15mm	49kg
RED 1400/1.2/160*	1400mm	1.2mm	15mm	250kg
RED PLUS 1400/1.2/160*	1400mm	1.2mm	15mm	220kg
RED 1400/1.5/160*	1400mm	1.5mm	15mm	320kg
RED 2200/0.8/145*	2200mm	0.8mm	15mm	220kg
RED PLUS 2200/0.8mm	2200mm	0.8mm	15mm	230kg
RED 2200/1,2 mm/160*	2080mm	1.2mm	15mm	420kg
RED PLUS 2200/1.2mm/160*	2200mm	1.2mm	15mm	480kg
RED 2200/1.5/160*	2080mm	1.5mm	15mm	540kg
RED 2700/1,0 mm/160*	2580mm	1.0mm	15mm	490kg
RED 3200/0.8/160*	3200mm	1.2mm	15mm	600kg
RED PLUS 3200/0.8/160*	3200mm	0.8mm	15mm	700kg
RED 3200/1.0/160*	3200mm	1.0mm	15mm	750kg
RED 4200/0.8/160*	4200mm	0.8mm	20mm	810kg



Zaginarki ZGR ręczne



Zaginarki ZGR ręczne to narzędzia, które służą do zaginania blach lub innych materiałów cienkościennych. Są narzędziami ogólnego przeznaczenia, które mogą być wykorzystywane w różnych branżach takich jak przemysł samochodowy, budowlany, ale także w fabrykach i warsztatach rzemieślniczych. Maszyny te znajdują zastosowanie przy obróbce plastycznej blach. Dołączony kątomierz pozwala zaginarkom zaginać blachę pod odpowiednim kątem. Używanie zaginarek zwiększa precyzję pracy i przyspiesza cały proces.

Zaginarka ZGR-1400

Giętarek ręczna ZGR-1400 mm gwarantuje wysoką jakość i prostą obsługę. Model ten wyposażony został w kątomierz, śruby rzymskie, zderzaki przednie oraz tylny stół do podtrzymywania blach, a także ogranicznik kątowy. Każdy z tych komponentów należy do standardowego wyposażenia zaginarki, jednak to kątomierz stanowi główny atut ZGR-1400 mm ze względu na to, że umożliwia wysoką dokładność gięcia przy produkcji seryjnej.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Zaginarka ZGR-1400/1.2	1400mm	1.2mm	15mm	180kg
Zaginarka ZGR-1400/2.0	1400mm	2.0mm	24mm	190kg

Zaginarka ZGR-2000

Zaginarka ZGR-2000 mm to ręczny model zaginarki dla handlu i przemysłu, który odznacza się stabilnością i solidnym wykonaniem. Modele ZGR-2000/0,8 i 2000T/0,8 wyposażone zostały w belkę zaginającą o grubości 15 mm. Standardowy kąt zgięcia wynosi 145 stopni, ale na życzenie klienta możliwa jest produkcja modelu o kącie zgięcia sięgającym nawet 160 stopni. Modele ZGR-2000/0,8 czy ZGR-2000T/0,8 należą do najpopularniejszych i najlepiej sprzedających się zaginarek w naszej firmie.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Zaginarka ZGR-2000/0.8	2140mm	0.8mm	15mm	180kg
Zaginarka ZGR-2000L/0.8	2140mm	0.8mm	15mm	180kg
Zaginarka ZGR-2000/1.2	2140mm	1.2mm	24mm	280kg
Zaginarka ZGR-2000/1.5	2140mm	1.5mm	20mm	350kg
Zaginarka ZGR-2000/1.8	2140mm	1.8mm	20mm	520kg
Zaginarka ZGR-2000T/0.8	2140mm	0.8mm	15mm	180kg





Zaginarka ZGR-2500

Zaginarki z tej serii to ręcznie składane maszyny o stabilnej konstrukcji. Dzięki mocnej budowie tych giętarek możliwe jest ręczne gięcie arkuszy o grubości do 1,5 mm na długości 2,5 m. Dokładne parametry, wygoda i wysoka jakość. Są to główne wytyczne powstawania naszych maszyn do gięcia blach, które również potwierdza certyfikat CE. Giętarki ZGR-2500 wykonane są z solidnej konstrukcji stalowej

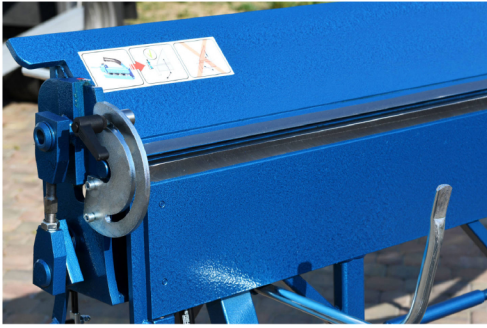
	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Zaginarka ZGR-2500/0.8	2640mm	0.8mm	24mm	280kg
Zaginarka ZGR-2500/1.2	2640mm	1.2mm	24mm	350kg
Zaginarka ZGR-2500/1.5	2640mm	1.5mm	24mm	540kg

Zaginarka ZGR-3000

Jest to jeden z najpopularniejszych wariantów zaginarek ZGR. Model przypomina klasyczną maszynę warsztatową. Technicznie doskonały i przemyślany projekt zaginarki daje użytkownikowi elastyczność oraz zapewnia ekonomiczną wydajność, jednak należy pamiętać o konserwacji. Dbłość o sprzęt skutecznie wydłuża żywotność tej maszyny, zbliżając ją do poziomu niezniszczalnej. Klasyka cieszy się dużą popularnością, a model 3000 jest na swój sposób uniwersalny.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Zaginarka ZGR-3000/0.8	3140mm	0.8mm	24mm	400kg
Zaginarka ZGR-3000/1.0	3140mm	1.0mm	20mm	550kg
Zaginarka ZGR-3140/1.2/155*	3140mm	1.2mm	30mm	600kg



Zaginarka ZGR-3500

Powierzchnia robocza Zaginarek ZGR-3500 wynosi aż 3640 mm. Mowa tu o solidnych zaginarkach wykonanych z trwałych materiałów, które idealnie nadają się do obróbki cynku, aluminium czy miedzi o standardowych grubościach. Zaginarki ZGR-3500 cechują się wysoką jakością wykonania i niezawodnością, o czym świadczy fakt, że belki tej zaginarki zostały wykonane z litego materiału obrabianego CNC. Dodatkowo grubość blachy stalowej dostępna jest w trzech różnych wariantach.

	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Zaginarka ZGR-3500/0.65	3640mm	0.65mm	24mm	550kg
Zaginarka ZGR-3500/0.8	3640mm	0.8mm	18mm	700kg
Zaginarka ZGR-3500/1.0/155*	3640mm	1.0mm	30mm	850kg

Zaginarka ZGR-4000

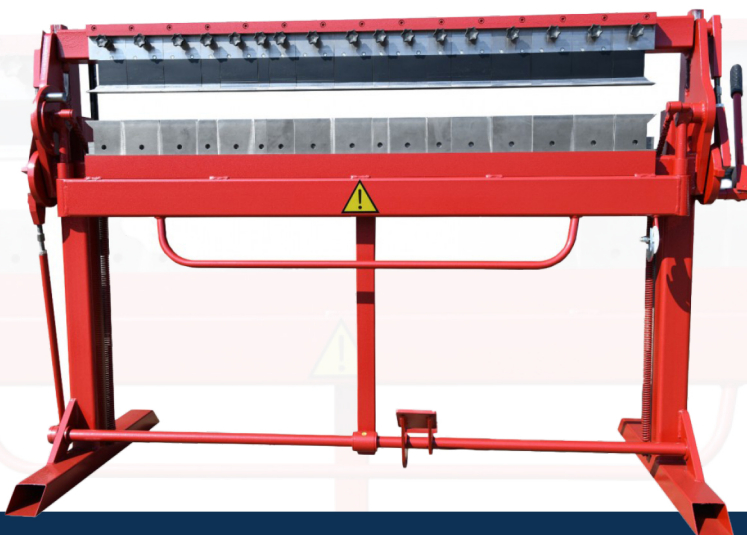
Zaginarka ZGR-4000 oferuje blat roboczy o długości 4140 mm. Dzięki wysuniętym nogom maszyna zmusza nas do przyjęcia bezpiecznej pozycji roboczej. Giętarki te wyposażone są we wszystkie niezbędne do pracy akcesoria. Wśród nich znajdują się stół do podtrzymywania blachy, kątomierz, siłowniki i ogranicznik gięcia. Model zapewnia precyzję gięcia i wysoką wygodę użytkowania.



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Zaginarka ZGR-4000/0.65	4140mm	0.65mm	20mm	850kg
Zaginarka ZGR-4000/0.7/160*	4140mm	0.7mm	20mm	700kg
Zaginarka ZGR-4000/0.8	4140mm	0.8mm	30mm	900kg



Zaginarki segmentowe



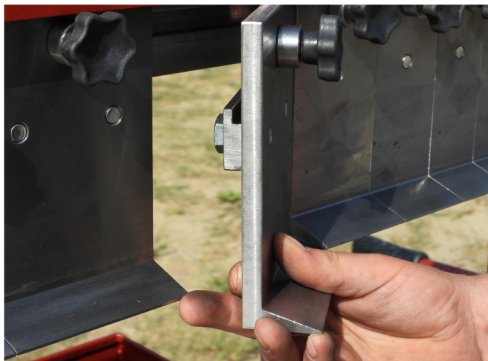
Zaginarka SGR wyposażona jest w segmenty w trzech belkach: górnej, dolnej i belce zginającej. Blachy można wyginać ze wszystkich stron i wytwarzać skomplikowane kształty skrzynek lub wygięte elementy w górę i w dół. Wielozadaniowa, mocna, ciężka i bardzo solidna zaginarka segmentowa – nie jest to typowa zaginarka – jest dużo mocniejsza i bardziej wytrzymała.



Główne zalety

zaginarek segmentowych

- Pełna segmentacja na całej długości roboczej
- Łatwy montaż i demontaż segmentów górnych oraz dolnych
- Kąt gięcia od 0 do 160 stopni
- Blokada za pomocą pedału – prosta obsługa stopą
- Produkt wyposażony w siłowniki



Dodatkowe

informacje


- Szerokość segmentów: 30, 40, 50, 60, 70 i 100 mm
- Trzy belki wyposażone w segmenty (pełna segmentacja)
- Ogranicznik kątów gięcia
- Kąt gięcia od 0 do 160 stopni
- Kątomierz
- Prześwit: 100 mm

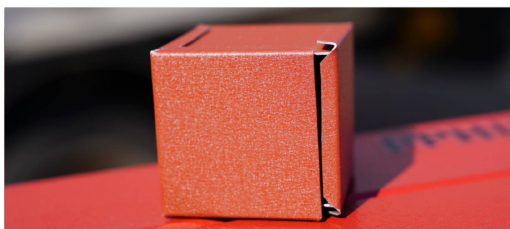
W zestawie znajdują się praktyczne skrzynki narzędziowe na segmenty bądź narzędzia.



Galeria pokazująca

funkcjonalność zginarek segmentowych

Zaginarki hydrauliczne
i półautomaty 



SGR-650
SGR-1050
SGR-1250
SGR-1400
SGR-2050

Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zginającej	Waga
650mm	1.0mm	15mm	60kg
1050mm	1.5mm	15mm	235kg
1250mm	1.5mm	15mm	255kg
1400mm	1.5mm	15mm	285kg
2050mm	1.5mm	15mm	600kg



Zaginarki hydrauliczne i półautomaty

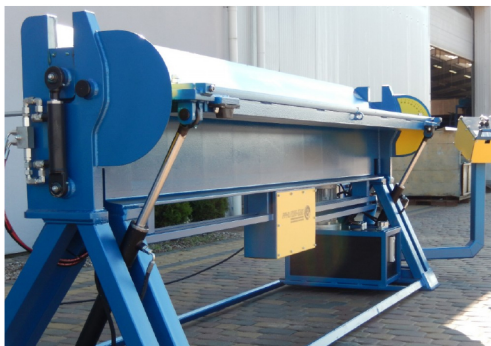


Zaginarki hydrauliczne i półautomatyczne są maszynami służącymi do formowania metalu poprzez zginanie go za pomocą siły hydraulicznej lub mechanicznej. Obydwie maszyny są używane do zginania blachy, jak również tworzenia elementów konstrukcyjnych takich jak ramy, słupki, belki itp. Co więcej, wyposażone są w siłownik hydrauliczny ułatwiający podnoszenie i opuszczanie górnej belki. Cechują się też dużą siłą nacisku i precyzyjnym kontrolowaniem procesu zginania. Zaginarki hydrauliczne są łatwe w obsłudze, a praca operatora ogranicza się do używania dźwigni lub pedału do kontrolowania siły zginającej.

Jako doświadczony producent, sprzedajemy wyłącznie bardzo nowoczesne i jednocześnie niezawodne zaginarki hydrauliczne.

Prezentowane modele to uniwersalne prasy, które są powszechnie wykorzystywane do gięcia blach na potrzeby m.in. branży budowlanej, warsztatowej czy przemysłowej.





Maszyny te pozwalają na precyzyjne i szybkie wykonywanie wszelkich elementów, nawet tych o bardzo skomplikowanych kształtach. Mocna i solidna konstrukcja wykonana z wysokiej klasy komponentów jest bardzo stabilna i odporna na intensywną eksploatację. Łatwość obsługi, przyjazny użytkownikowi program sterujący, duży kąt gięcia – to kolejne atuty tego urządzenia do obróbki blachy stalowej (w tym ocynkowanej), aluminiowej i miedzianej.

Zaginarka hydrauliczna ZGH-2140/3.0 oraz ZGH-3140/1.2 to specjalistyczne prasy spełniające restrykcyjne polskie oraz unijne wymogi dotyczące bezpieczeństwa eksploatacji i jakości. Obrabiarki odznaczają się wysokim poziomem precyzji i sprawności działania, co pozwala na poprawę efektywności ekonomiczno-technicznej realizowanych procesów technologicznych. Oferowane modele sterowane przez oprogramowanie CNC przyczynią się do usprawnienia produkcji, a więc inwestycja w nie szybko się zwróci.

Zaginarki hydrauliczne czyli efektywność i precyzja

Zalety

- Półautomatyczny kąt gięcia ustawiany na enkoderze i potencjometrze
- Prasa krawędziowa działa jak półautomat. Po zagięciu belka powraca do pozycji wyjściowej, a belka naciskowa wraca do ustawionej wysokości. Pozycja wyjściowa to 10 mm.
- Prasa krawędziowa nadaje się do produkcji seryjnej

	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
Hydrauliczna ZGH-2140/3.0	2140mm	3.0mm	30mm	1000kg
Półautomatyczna ZGH-2140/3.0	2140mm	3.0mm	30mm	1300kg
Hydrauliczna ZGH-3140/1.2	3140mm	1.2mm	30mm	2100kg
Półautomatyczna ZGH-3140/1.2	3140mm	1.2mm	30mm	1400kg

Zaginarki modułowe

i półautomaty



Zaginarki modułowe to maszyny charakteryzujące się elastycznością i możliwością łatwego modyfikowania ich konfiguracji. Są one zbudowane z różnych modułów, które można łączyć ze sobą, dostosowując zaginarkę modułową do konkretnego rodzaju materiału, którego poddamy obróbce.

Różnice między zaginarkami

modułowymi, a innymi zaginarkami

Różnice polegają na tym, że zaginarki modułowe są bardziej elastyczne i prostsze w modyfikacji, ponieważ w całości składają się z modułów oddalonych od siebie o 80 cm.



Dodatkowe

akcesoria

Do zaginarki dołączane są akcesoria:
nożyczki krążkowe z prowadnicą, stół przedni do podtrzymywania blachy ze skalą i ogranicznikiem, ogranicznik kąta.

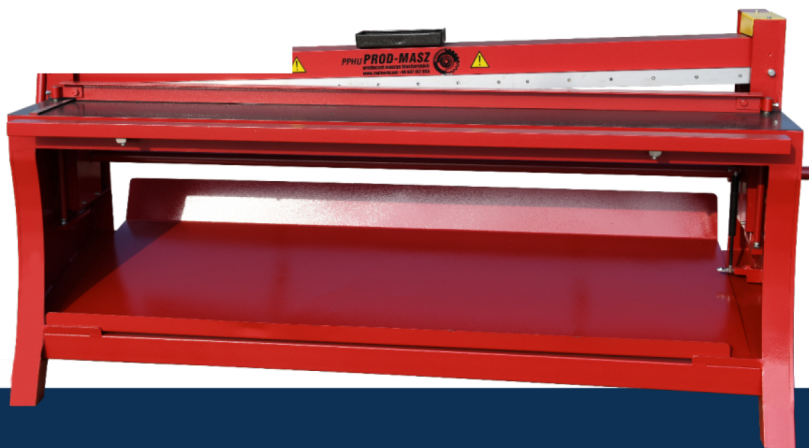


Zalety

- Produkt wielozadaniowy podzielony na moduły
- Mechanizm zawiasowy ułatwiający gięcie
- Otwieranie górne
- Prosta obsługa

	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Grubość belki zaginającej	Waga
ZGM-2140/1.2	2140mm	1.2mm	15mm	800kg
ZGM-3200/1.2	3200mm	1.2mm	20mm	2000kg

Gilotyny ręczne



Gilotyny ręczne to uniwersalne nożyce do blach o dużych parametrach sprawdzające się w wielu branżach, zawodach czy przydomowych warsztatach. Gilotyny ręczne charakteryzują się tym, że są wyposażone w ręczny mechanizm umożliwiający wywoływanie nacisku ostrza na materiał, który ma być przecięty.



Zalety

gilotyn ręcznych

- Rozkładany stół ułatwiający przenoszenie blach wielkoformatowych
- Stół roboczy z podziałką
- Zwarta i trwała konstrukcja stalowa
- Niezawodne nożyce ze stali
- Szlifowane i hartowane ostrza
- Jakość potwierdzona certyfikatem CE



	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Waga
1500mm/1.25mm	1500mm	1.25mm	300kg
2050mm/1.25mm	2050mm	1.25mm	600kg
2500mm/1.25mm	2500mm	1.25mm	800kg
3000mm/1.2mm	3000mm	1.2mm	1000kg



Gilotyny hydrauliczne



Gilotyny hydrauliczne wykorzystujące hydraulikę do wywierania większego nacisku na cięte materiały. Szeroko stosowane w przemyśle metalurgicznym. Nasze gilotyny idealnie sprawdzą się do cięcia blach stalowych o grubości do 1,2 mm oraz aluminiowych nie grubszych niż 1,7 mm.

Zalety gilotyn hydraulicznych

- Wysoka wydajność pozwalająca na długie użytkowanie
- Precyzja zapewniana przez wspomagającą człowieka hydraulikę
- Solidna i trwała konstrukcja stalowa
- Imponująca siła nacisku pozwalająca ciąć twarde materiały
- Hydraulika wyręczająca człowieka
- Niepodważalne bezpieczeństwo użytkowania

	Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Waga
GLTH-2050/1.2	2050mm	1.25mm	600kg
GLTH-3050/1.2	3050mm	1.2mm	1000kg



Zwijarki, Żłobiarki



Zwijarki do formowania metalu lub tworzyw sztucznych poprzez ich zginanie lub zwijanie. Zwijarki stosuje się do produkcji elementów metalowych o różnych kształtach.



Zalety zwijarek

- Szybkość i wydajność pozwala zginać lub zwijać duże ilości materiału w krótkim czasie
- Możliwość tworzenia produktów o różnych kształtach i rozmiarach
- Niskie koszty eksploatacji spowodowane trwałością i solidnością zwijarek



Zwijarka ZWR-1300

Elektryczna zwijarka ZWR-1300

Długość robocza	Grubość blachy stalowej	Waga
1300mm	1.2mm	250kg
1300mm	1.2mm	280kg



Uniwersalna żłobiarko-rowkarka

do blachy

Aksesoria 



Prezentowana seria posiada niezwykle zaawansowane rozwiązania technologiczne, które gwarantują niesamowicie wydajną i dokładną pracę. Żłobiarki firmy Prod-Masz przeznaczone są do wytwarzania różnego rodzaju rowków w obróbce.

Żłobiarko-rowkarki dostępne są w dwóch wariantach. Zarówno wersja elektryczna, jak i ręczna może obrabiać blachy stalowe o długości nawet do 1,2 mm. Zawiera 4 pary standardowych rolek do żłobienia i wywijania obrzeży. Moc zasilania wynosi 400 V.

Zalety żłobiarki

- Szybki i prosty montaż za pomocą obrotowego elementu montażowego
- Stabilna rowkarka z wałem napędzanym za pomocą korby
- Dolny wał z regulowanym ogranicznikiem
- Wysoka precyzja uzyskana dzięki precyzyjnie łożyskowanym wałkom

Uniwersalna żłobiarko-rowkarka do blachy

Grubość blachy	Maksymalna odległość między belkami	Maksymalna odległość między wałkami	Głębokość robocza	Głębokość robocza ograniczników	Szerokość	Głębokość	Wysokość	Waga
1.2mm	20mm	33mm	170mm	180mm	180mm	500mm	400mm	17kg

Akcesoria

Dogniatarka

felcu



Wśród akcesoriów do obróbki znajdują się dogniatarki felcu oraz nożyce do cięcia blachy. Pierwszy z produktów cechuje się szybkim i precyzyjnym zginaniem blachy stalowej o grubości nie większej niż 0,8 mm. Pozwala na sprawne produkowanie elementów metalowych o różnych kształtach i rozmiarach.

Nożyce

do cięcia blachy



W naszej ofercie dostępne są także specjalistyczne nożyce do cięcia blachy, które poradzą sobie z metalami o maksymalnej grubości 0,8 mm. Jest to narzędzie niezwykle praktyczne i poręczne. Można je schować w skrzynce na narzędzia dodawanej do niektórych zginarek.

Zawijarka krawędziowa

ZKR-2000



Ciekawą propozycją jest też zawijarka krawędziowa ZKR-2000, dostępna w dwóch wariantach, które różnią się od siebie głównie średnicą wałka zawijającego. Dostępne modele to ZKR-2000/16 mm i ZKR-2000/14 mm. Ich długość użytkowa wynosi 2050 mm, szerokość – 150, wysokość – 80, a cała konstrukcja waży 16 kg. Wersja 16-milimetrowa montowana jest na stojaku. W przypadku zawijarki krawędziowej ZKR-2000/14 mm jest to cecha opcjonalna.

Zalety

naszych akcesoriów

- Akcesoria do metalu cechują się wysoką trwałością
- Są niezawodne
- Proste w obsłudze
- Sprawdzą się jako dodatek do pracy



Lokalizacja i kontakt



Prod-masz
Producent zaginarek i gętarek



PPHU Prod-Masz Grzegorz Gwisdalla



Żalno, ul. Kolejowa 8, 89-506 Kęsowo



zaginarki@zaginarki.net



[+48 607 102 855](tel:+48607102855) [+48 693 227 270](tel:+48693227270) [+48 661 112 635](tel:+48661112635) [+48 609 304 029](tel:+48609304029) [+48 601 088 051](tel:+48601088051)



www.zaginarki.net

